### ATENT COOPERATION TR. TY

### From the INTERNATIONAL BUREAU

### **PCT**

### **NOTIFICATION OF ELECTION**

(PCT Rule 61.2)

Commissioner
US Department of Commerce
United States Patent and Trademark
Office, PCT
2011 South Clark Place Room
CP2/5C24
Arlington, VA 22202

Date of mailing (day/month/year)

08 May 2001 (08.05.01)

International application No.
PCT/DE00/02621

International filing date (day/month/year)
05 August 2000 (05.08.00)

Applicant

DILGER, Manfred et al

The designated Office is hereby notified of its election made:  X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
07 February 2001 (07.02.01)
07 February 2001 (07.02.01)
in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
The election X was
was not
made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under
Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Maria Kirchner

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

# Translation



# **PCT**

# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference P609410/WO/1	FOR FURTHER ACTION Se	eNotificationofTransmittalofInternational Preliminary amination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No. PCT/DE00/02621	International filing date (day/mont) 05 August 2000 (05.08.	1000 (11 00 00)			
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC F16J 15/32					
Applicant	Applicant MTU AERO ENGINES GMBH				
and is transmitted to the applicant a	ccording to Article 36.	this International Preliminary Examining Authority			
This report is also accompan amended and are the basis for	2. This REPORT consists of a total of5 sheets, including this cover sheet.  This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).				
These annexes consist of a to	otal of sheets.				
IV Lack of unity of inv  V Reasoned statemen citations and explain  VI Certain documents  VII Certain defects in t	of opinion with regard to novelty, invention It under Article 35(2) with regard to nations supporting such statement	nventive step and industrial applicability  . novelty, inventive step or industrial applicability;			
Date of submission of the demand  Date of completion of this report					
Date of submission of the demand 07 February 2001 (07		07 December 2001 (07.12.2001)			
Name and mailing address of the IPEA/EF	Authoriz	ed officer			
Facsimile No.	Telephor	e No.			



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

nternational application No.

PCT/DE00/02621

	I. Basis of the report					
1. With regard to the elements of the international application:*						
the international application as originally filed						
Ī	$\overline{\boxtimes}$	the desc	ription:	İ		
•		pages	1-5	, as originally filed		
		pages		, filed with the demand		
		pages	, filed with the letter of			
1	abla	the clair				
	$\triangle$		115.	, as originally filed		
		pages .	, as amended (together			
		pages		, filed with the demand		
		pages	1-7 , filed with the letter of _			
	$\boxtimes$	the drav	_	or originally filed		
		pages	1/1	, as originally filed		
		pages		, med with the demand		
		pages	, filed with the letter of			
	<u></u> ι	he seque	nce listing part of the description:			
		pages		, as originally filed		
		pages		, filed with the demand		
		pages	, filed with the letter of			
2.	the in	nternation e elemen the lan	to the language, all the elements marked above were available or furnished to the nal application was filed, unless otherwise indicated under this item. Its were available or furnished to this Authority in the following language guage of a translation furnished for the purposes of international search (under Réguage of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).	which is:		
		the lan or 55.3	guage of the translation furnished for the purposes of international preliminary).			
3.	With preli	minary e	to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the interna xamination was carried out on the basis of the sequence listing:	ational application, the international		
	$\vdash$		ned in the international application in written form.			
			gether with the international application in computer readable form.			
			ed subsequently to this Authority in written form.			
	$\sqcup$		ed subsequently to this Authority in computer readable form.			
		interna	tatement that the subsequently furnished written sequence listing does not attached that the subsequently furnished.			
			atement that the information recorded in computer readable form is identical urnished.	I to the written sequence listing has		
4.		The ar	nendments have resulted in the cancellation of:			
			the description, pages			
		Ħ	the claims, Nos.			
		Ħ	the drawings, sheets/fig			
5.		This re	port has been established as if (some of) the amendments had not been made, so the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**	ince they have been considered to go		
	in th	acement his repor 70.17).	sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invit t as "originally filed" and are not annexed to this report since they do n tent sheet containing such amendments must be referred to under item I and ann	not contain amendments (Rute 70.10		
	•	,	-			

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-7	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-7	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-7	YES
	Claims		NO

- 2. Citations and explanations
  - 1) Re. Claim 1.

GB-A-2 033 026 (D1) (see, in particular, the figures and page 1, lines 74-79) discloses a brush sealing ring for use as a sealing element between components movable in relation to one another, in particular between a rotor and a stator as stator-fast element. Said ring has the features of the preamble to Claim 1, that is:

- an annular housing (20, 24);
- a plurality of bristles (18) secured inside the housing and protruding radially or axially from the contour of the housing and based, for example, on artificial fibres, the free ends of which are tangent to an imaginary rotationally symmetrical or flat surface (implied in the method), in which:
- A) the bristles comprise sections of wound artificial fibre strands and/or threads;
- B) each section is looped about a core (16) and away from said core without crossing, the two front sides of the section running tangentially to the same imaginary surface at a distance from the core (16); and

C) the sections are arranged about the core (16) in several layers one on top of the other and are secured in a frictionally engaged manner by means of a clamping element (20).

The subject matter of Claim 1 therefore differs from the above prior art by the choice of material for the threads: only fine, <u>angel</u> hair-like aramide fibres, the qualification "angel hair" being assumed to be included in the claim; see also Box VIII.

This material was already used for the same purpose in the seal known from DE-C-34 29 708 (D2). However, the fixing method in D2 (firstly forming groups of bristles which are then tightly connected to one another) is, in principle, different from the method known from D1 and is very expensive, in particular if the bristles should be made exclusively from fine aramide fibres. Consequently, a person skilled in the art would not consider it obvious to produce a seal as known from D1 (mechanical fixing) exclusively from fine, angel hair-like threads. As is clear from page 3, lines 1-11 of the description, this mixture of material and structural shape permits advantageous use of aramide fibres for sealing bristles and produces a seal as per Claim 1, which is similar to a fine hair pencil with, within limits, varying hair geometry.

Consequently, the subject matter of Claim 1 involves an inventive step (PCT Article 33(3)).

2) Re. remaining Claims 2-7.

Dependent Claims 2-5 and use Claims 6 and 7 also meet the requirements of PCT Article 33.

### VII. Certain defects in the international application

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

- 1) The features of the claims are not followed by reference signs placed between parentheses (PCT Rule 6.2(b)).
- 2. Contrary to PCT Rule 5.1(a)(iii), the description is inconsistent with the claims.
- 3) Contrary to PCT Rule 5.1(a)(ii), the description does not cite document D1 nor the relevant prior art disclosed therein.

### VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

- 1) Claim 1 is missing the clarifying feature "<u>angel</u> hair-like" instead of "hair-like" and therefore contravenes PCT Article 6.
- The characterising features of Claims 6 and 7 relate to a specific use of the subject matter according to Claims 1 to 5 in certain machines, and therefore these claims should be directed to the use of the seal in such machines and not to the seal per se (PCT Article 6 and Rule 6).



### From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT  NOTICE INFORMING THE APPLICANT OF THE COMMUNICATION OF THE INTERNATIONAL APPLICATION TO THE DESIGNATED OFFICES  (PCT Rule 47.1(c), first sentence)  Date of mailing (day/month/year)  22 February 2001 (22.02.01)		To: DAIMLERCRH Intellectual Pr FTP/M Postfach 80 0 D-81663 Müne ALLEMAGNE	operty Management
			z. Erledigung   Frist 2. $\bowtie$ ,
Applicant's or agent's file reference P609410/WO/1		IP	MPORTANT NOTICE
International application No. PCT/DE00/02621	'	ate (day/month/year) 000 (05.08.00)	Priority date (day/month/year) 11 August 1999 (11.08.99)
Applicant			

Notice is hereby given that the International Bureau has communicated, as provided in Article 20, the international application
to the following designated Offices on the date indicated above as the date of mailing of this Notice:

In accordance with Rule 47.1(c), third sentence, those Offices will accept the present Notice as conclusive evidence that the communication of the international application has duly taken place on the date of mailing indicated above and no copy of the international application is required to be furnished by the applicant to the designated Office(s).

2. The following designated Offices have waived the requirement for such a communication at this time:

MTU MOTOREN- UND TURBINEN-UNION MÜNCHEN GMBH et al

CA,EP,JP

The communication will be made to those Offices only upon their request. Furthermore, those Offices do not require the applicant to furnish a copy of the international application (Rule 49.1(a-bis)).

 Enclosed with this Notice is a copy of the international application as published by the International Bureau on 22 February 2001 (22.02.01) under No. WO 01/13013

### REMINDER REGARDING CHAPTER II (Article 31(2)(a) and Rule 54.2)

If the applicant wishes to postpone entry into the national phase until 30 months (or later in some Offices) from the priority date, a demand for international preliminary examination must be filed with the competent International Preliminary Examining Authority before the expiration of 19 months from the priority date.

It is the applicant's sole responsibility to monitor the 19-month time limit.

Note that only an applicant who is a national or resident of a PCT Contracting State which is bound by Chapter II has the right to file a demand for international preliminary examination.

### REMINDER REGARDING ENTRY INTO THE NATIONAL PHASE (Article 22 or 39(1))

If the applicant wishes to proceed with the international application in the **national phase**, he must, within 20 months or 30 months, or later in some Offices, perform the acts referred to therein before each designated or elected Office.

For further important information on the time limits and acts to be performed for entering the national phase, see the Annex to Form PCT/IB/301 (Notification of Receipt of Record Copy) and Volume II of the PCT Applicant's Guide.

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Facsimile No. (41-22) 740.14.35

Authorized officer

J. Zahra

Telephone No. (41-22) 338.83.38

# VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWES

Absender:

An:

MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN

PRÜFUNG BEAUFTRAGTE BEHÖRDE

Soll mationalianes weder M. 2.02

PCI

DAIMLERCHRYSLER AG Intellectual Property Management FTP/M, C106

D-70546 Stuttgard ALLEMAGNE Eing:

11, Coc., (Col.)

UT.,

z Erledigung

MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERSENDUNG DES INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN PRÜFUNGSBERICHTS

(Regel 71.1 PCT)

Absendedatum

(Tag/Monat/Jahr)

07.12.2001

WICHTIGE MITTEILUNG

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts

P609410/WO/1

PCT/DE00/02621

Internationales Aktenzeichen

Internationales Anmeldedatum (*Tag/Monat/Jahr*) 05/08/2000

Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)

11/08/1999

Anmelder

MTU AERO ENGINES GmbH et al.

- 1. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß ihm die mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde hiermit den zu der internationalen Anmeldung erstellten internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen, übermittelt.
- 2. Eine Kopie des Berichts wird gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen dem Internationalen Büro zur Weiterleitung an alle ausgewählten Ämter übermittelt.
- 3. Auf Wunsch eines ausgewählten Amts wird das Internationale Büro eine Übersetzung des Berichts (jedoch nicht der Anlagen) ins Englische anfertigen und diesem Amt übermitteln.

### 4. ERINNERUNG

Zum Eintritt in die nationale Phase hat der Anmelder vor jedem ausgewählten Amt innerhalb von 30 Monaten ab dem Prioritätsdatum (oder in manchen Ämtern noch später) bestimmte Handlungen (Einreichung von Übersetzungen und Entrichtung nationaler Gebühren) vorzunehmen (Artikel 39 (1)) (siehe auch die durch das Internationale Büro im Formblatt PCT/IB/301 übermittelte Information).

lst einem ausgewählten Amt eine Übersetzung der internationalen Anmeldung zu übermitteln, so muß diese Übersetzung auch Übersetzungen aller Anlagen zum internationalen vorläufigen Prüfungsbericht enthalten. Es ist Aufgabe des Anmelders, solche Übersetzungen anzufertigen und den betroffenen ausgewählten Ämtern direkt zuzuleiten.

Weitere Einzelheiten zu den maßgebenden Fristen und Erfordernissen der ausgewählten Ämter sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde

Bevollmächtigter Bediensteter

Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Murphy-Minehane, B

Fax: +49 89 2399 - 4465

Tel. +49 89 2399-2753



# VERTRAG ÜBEN DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

# INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts		
P609410/WO/1	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitteilung über die Übersendung des internationalen vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum(Tag	/Monat/Jahr) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Tag)
PCT/DE00/02621	05/08/2000	11/08/1999
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder n F16J15/32	ationale Klassifikation und IPK	
MTU AERO ENGINES GmbH et al.		<u></u>
Dieser internationale vorläufige Prüfu Behörde erstellt und wird dem Anmer	ungsbericht wurde von der mit d Ider gemäß Artikel 36 übermittel	er internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten t.
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt	5 Blätter einschließlich dieses D	Peckblatts.
und/oder Zeichnungen, die gean	dert wurden und diesem Bericht	sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen z zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser nd Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).
Diese Anlagen umfassen insgesamt	2 Blätter.	
3. Dieser Bericht enthält Angaben zu fol	genden Punkten:	
I ⊠ Grundlage des Berichts		
II 🗆 Priorität		
III 🔲 Keine Erstellung eines Gi	utachtens über Neuheit, erfinder	rische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
IV 🔲 Mangelnde Einheitlichkeit		5 5 Stewart Filmondbanker
V 🛭 Begründete Feststellung gewerblichen Anwendbar	nach Artikel 35(2) hinsichtlich de keit; Unterlagen und Erklärunge	er Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der n zur Stützung dieser Feststellung
VI	•	
VII ⊠ Bestimmte Mängel der int	_	
VIII ⊠ Bestimmte Bemerkungen	zur internationalen Anmeldung	
Datum der Einreichung des Antrags	Datum der	Fertigstellung dieses Berichts
07/02/2001	07.12.2001	
Name und Postanschrift der mit der international Prüfung beauftragten Behörde:	en vorläufigen Bevöllmäch	ntigter Bediensteter
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 ep	Jest, Y	The same of the sa
Fax: +49 89 2399 - 4465	Tel. Nr. +49	9 89 2399 8425

Formblatt PCT/IPEA/409 (Deckblatt) (Januar 1994)

## INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02621

I. C	Grur	ndlage	des	<b>Berichts</b>
------	------	--------	-----	-----------------

••						
1.	Aui ein	fforderung nach Artii	ndteile der internationalen An kel 14 hin vorgelegt wurden, g nm nicht beigefügt, weil sie ke :	gelten im Rahm	en dieses Berichts als	s "ursprünglich
	1-5		ursprüngliche Fassung			
	Pat	tentansprüche, Nr.:	:			
	1-7		eingegangen am	19/10/2001	mit Schreiben vom	17/10/2001
	Zei	chnungen, Blätter:				
	1/1		ursprüngliche Fassung			
2.	die	internationale Anme	ne: Alle vorstehend genannter eldung eingereicht worden ist, hts anderes angegeben ist.			
		Bestandteile stande gereicht; dabei hand	en der Behörde in der Sprach lelt es sich um	e: zur Verfügu	ıng bzw. wurden in die	eser Sprache
		die Sprache der Ül Regel 23.1(b)).	bersetzung, die für die Zweck	e der internatio	nalen Recherche eing	ereicht worden ist (nach
		die Veröffentlichun	gssprache der internationaler	n Anmeldung (r	nach Regel 48.3(b)).	
		die Sprache der Über ist (nach Regel 55.	bersetzung, die für die Zweck .2 und/oder 55.3).	e der internatio	nalen vorläufigen Prül	ung eingereicht worden
3.			nternationalen Anmeldung off e Prüfung auf der Grundlage (			
		in der international	en Anmeldung in schriftlicher	Form enthalter	n ist.	
		zusammen mit der	internationalen Anmeldung ir	n computerlesb	arer Form eingereicht	worden ist.
		bei der Behörde na	achträglich in schriftlicher Fori	n eingereicht w	vorden ist.	
		bei der Behörde na	achträglich in computerlesbar	er Form einger	eicht worden ist.	
			das nachträglich eingereicht It der internationalen Anmeld			
		<b>.</b>	die in computerlesbarer Forr entsprechen, wurde vorgelegt		ormationen dem schrif	tlichen
4.	Auf	grund der Änderung	gen sind folgende Unterlagen	fortgefallen:		

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE00/02621

	Beschreibung,	Seiten:
	Ansprüche,	Nr.:
	Zeichnungen,	Blatt:
5. 🗆	angegebenen Gründ	ne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den len nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich ng hinausgehen (Regel 70.2(c)).
	(Auf Ersatzblätter, di beizufügen).	e solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen;sie sind diesem Bericht

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
- 1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja:

Ansprüche 1-7

Erfinderische Tätigkeit (ET)

Nein: Ansprüche Ja:

Ansprüche 1-7

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (GA)

1-7 Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche

2. Unterlagen und Erklärungen siehe Beiblatt

### VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist: siehe Beiblatt

### VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken: siehe Beiblatt

### Zu Punkt V

### 1) Zu Anspruch 1.

Aus der GB-A- 2 033 026 (D1), siehe insbesondere Figuren und Seite 1, Zeilen 74-79, ist ein Bürstendichtring für den Einsatz als Dichtungselement zwischen relativ zueinander beweglichen Bauteilen, insbesondere zwischen einem Rotor und einem Stator als statorfestes Element, bekannt. Dieser Ring zeigt die Merkmale des Oberbegriffs des Anspruchs 1, i.e.:

- ein ringförmiges Gehäuse 20,24
- eine Vielzahl von innerhalb des Gehäuses befestigten, radial oder axial aus der Gehäusekontur vorstehenden Borsten 18 auf Basis von z.B. Kunststoffasern, deren freie Stirnflächen eine gedachte, rotationssymmetrische
- oder ebene Flache tangieren (ergibt sich implizit aus dem Verfahren), wobei: die Borsten aus Abschnitten von in gewickelter Anordnung vorliegenden A) Strängen und/oder Fäden aus Kunststoffasern bestehen,
- jeder Abschnitt in der Weise schlaufenförmig um einen Kern (16) herum sowie ohne Überkreuzung von diesem weg, wobei seine beiden Stirnflächen die selbe gedachte, vom Kern (16) beabstandete Flache tangieren verläuft, und
- C) die Abschnitte in mehreren Lagen übereinander um den Kern (16) herum angeordnet und mit einem Klemmprofil (20) reibschlüssig fixiert sind.

Der Gegenstand des Anspruchs 1 unterscheidet sich von diesem Stand der Technik also in der Auswahl des Materials für die Fäden: ausschließlich feine, engelshaarartige Aramidfasern, wobei die Qualifizierung "Engelshaar" in den Anspruch gelesen wird, siehe auch Teil VIII.

Dieses Material wird zwar für den selben Zweck schon in der aus DE-C- 34 29 708 (D2) bekannten Dichtung verwendet. Das Verfahren zum Fixieren in D2 (zuerst Zusammenformen von Bürstengruppen, die dann dicht miteinander verbunden werden) ist aber zu dem in D1 bekannten Verfahren prinzipiell unterschiedlich und sehr aufwendig, besonders dann wenn die Borsten ausschließlich aus feinen Aramidfasern hergestellt werden sollten. Somit würde der Fachmann nicht ohne weiteres eine Dichtung, wie in D1 hergestellt (mechanisches Fixieren), ausschließlich aus feinen, engelshaarartigen Fäden

### INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT

als naheliegend ansehen. Wie in der Beschreibung auf Seite 3, Zeilen 1-11 in der Anmeldung erklärt, ermöglicht gerade diese Mischung von Material und Konstruktionsform eine vorteilhafte Benutzung von Aramidfasern für Dichtungsborsten. Es ergibt daraus eine Dichtung gemäß Anspruch 1, und die einem feinen Haarpinsel mit in Grenzen variienden Haargeometrien gleicht.

Dem Gegenstand des Anspruchs 1 liegt daher eine erfinderische Tätigkeit zugrunde (Art. 33(3) PCT).

Zu den restlichen Ansprüchen 2-7. 2) Die abhängigen Ansprüche 2-5 und die Anwendungsansprüche 6 und 7 erfüllen auch die Erfordernisse des Art. 33 PCT.

### Zu Punkt VII

- Die Merkmale der Ansprüche sind nicht mit in Klammern gesetzten 1) Bezugszeichen versehen worden (Regel 6.2 b) PCT).
- Die Beschreibung steht nicht, wie in Regel 5.1 a) iii) PCT vorgeschrieben, in 2) Einklang mit den Ansprüchen.
- Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT werden in der 3) Beschreibung weder der in dem/den Dokument/en D1 offenbarte einschlägige Stand der Technik noch dieses/diese Dokument/e angegeben.

### Zu Punkt VIII

- In Anspruch 1 fehlt das klarstellende Merkmal "engelshaarartig" anstelle von 1) "haarartig", so daß Art. 6 PCT nicht erfüllt ist.
- Die kennzeichnenden Merkmale der Ansprüche 6 und 7 betreffen eine spezielle 2) Anwendung des Gegenstands nach den Ansprüchen 1 bis 5 in bestimmten Maschinen, so daß diese Ansprüche auch die Verwendung der Dichtung in derartige Maschinen und nicht auf den Dichtring per se gerichtet werden müßten (Art.6 und Regel 6 PCT).

5

10

15

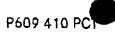
Patentansprüche

1

- 1. Bürstendichtring für den Einsatz als Dichtungselement zwischen relativ zueinander beweglichen Bauteilen, insbesondere zwischen einem Rotor und einem Stator als statorfestes Element, mit einem ringförmigen Gehäuse sowie mit einer Vielzahl von innerhalb des Gehäuses befestigten, radial oder axial aus der Gehäusekontur vorstehenden Borsten, deren freie Stirnflächen eine gedachte, rotationssymmetrische oder ebene Fläche tangieren, wobei die Borsten aus Abschnitten von in gewickelter Anordnung vorliegenden Strängen und/oder Fäden bestehen, wobei jeder Abschnitt in der Weise schlaufenförmig um einen Kern herum sowie ohne Überkreuzung von diesem weg verläuft, dass seine beiden Stirnflächen die selbe gedachte, vom Kern beabstandete Fläche tangieren, und wobei die Abschnitte in mehreren Lagen übereinander um den Kern herum angeordnet und mit einem Klemmprofil fixiert sind, dadurch gekennzeichnet, dass die Stränge und/oder Fäden ausschließlich aus feinen, haarartigen Aramidfasern bestehen, und dass deren Abschnitte (5,6) nur durch Reibschluss zwischen dem Kern (11) und dem Klemmprofil (12) fixiert sind.
- 20 2. Bürstendichtring nach Anspruch 1, dadurch gekennzelchnet, dass der Kern (11) aus einem Metalldraht mit rundem Querschnitt, das Klemmprofil (12) aus einem metallischen, in Längsrichtung geschlitzten Rundrohr geformt ist.
- 3. Bürstendichtring nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Abschnitte (5, 6) außerhalb des Klemmbereichs (12) zusätzlich zu ihrer im wesentlichen radialen oder axialen Orientierung eine Richtungskomponente in Umfangsrichtung aufweisen.
- 4. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Abschnitte (5, 6) Stirnflächen (7, 9; 8, 10) aufweisen, die durch mechanisches Schneiden oder Abscheren, durch Laserstrahlschneiden, ggf. mit Wasserkühlung ("Lasermicrojet-Verfahren"), oder durch Wasserstrahlschneiden hergestellt sind.

**GEAENDERTES BLATT** 

HANDHAVATET IN AUT IA A





5. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet; dass die als Borstenmaterial verwendeten Aramidfasern in ihrer chemischen und physikalischen Struktur dem Kevlar – Typ 49 der Firma DuPont entsprechen.

2

- 6. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzelchnet, dass er für die Abdichtung von vorwiegend gasförmigen Fluiden, einschließlich Wasserstoff, ausgelegt ist.
- 7. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass er für den Einsatz in Turbomaschinen aller Art sowie in Elektrogeneratoren ausgelegt ist.

15

10

.5

P609 410 PCT

- 1 -

### New Patent Claims

### Patent Claims

5 Brush sealing ring for use as a sealing element 1. between components which can move relative to one another, in particular between a rotor and a stator as an element which is fixed to the stator, having an annular housing and having a multiplicity of 10 aramid fibre-based bristles which are attached within the housing and protrude radially or axially out of the contour of the housing and whose free end faces form tangents with an imaginary, rotationally symmetrical or planar face, the bristles being 15 composed of sections of strands and/or threads of fibres which are present in arrangement, each section running in a loop shape around a core (11) extending away from it without crossing over in such a way that its two end faces 20 form tangents with the same imaginary face (F) which is spaced apart from the core, and the sections being arranged around the core in a plurality of layers one on top of the other and being secured in fixed fashion with clamping а characterized in that the strands and/or threads are 25 composed exclusively of fine, angel hair-like aramid fibres, and that their sections (5, 6) are secured between the core (11) and the clamping section (12) exclusively by means of frictional locking.

30

35

2. Brush sealing ring according to Claim 1, characterized in that the core (11) is shaped from a metal wire with a round cross section and the clamping section (12) is shaped from a metallic round tube which is slotted in the longitudinal direction.

5

15

25

- 3. Brush sealing ring according to Claim 1 or 2, characterized in that, in addition to their, essentially, radial or axial orientation, the sections (5, 6) have a directional component in the circumferential direction outside the clamping region (12).
- 4. Brush sealing ring according to one or more of Claims 1 to 3, characterized in that the section (5, 6) have end faces (7, 9; 8, 10) which are manufactured by mechanical cutting or shearing off, by laser beam cutting, if appropriate with water cooling ("laser micro jet process"), or by means of water jet cutting.
- 5. Brush sealing ring according to one or more of Claims 1 to 4, characterized in that the aramid fibres which are used as bristle material correspond in their chemical and physical structure to the Kevlar, Type 49, from DuPont.
  - 6. Use of a sealing ring according to one or more of Claims 1 to 5, characterized in that it is configured for sealing predominantly gaseous fluids, including hydrogen.
- 7. Use of a sealing ring according to one or more of Claims 1 to 5, characterized in that it is configured for use in turbo machines of all kinds as well as in electric generators.

# (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 22. Februar 2001 (22.02.2001)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/13013 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

\_\_\_\_\_

[DE/DE]; Bgm.-Eberl-Strasse 15, 82275 Emmering (DE). PRINS, Lodewijk [NL/DE]; Im Tal 22, 86495 Eurasburg

(DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/02621

F16J 15/32

(22) Internationales Anmeldedatum:

5. August 2000 (05.08.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

199 37 932.7

11. August 1999 (11.08.1999) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): MTU MOTOREN- UND TURBINEN-UNION MÜNCHEN GMBH [DE/DE]; Postfach 50 06 40, 80976 München (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DILGER, Manfred

(81) Bestimmungsstaaten (national): CA, JP, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,

NL, PT, SE).

### Veröffentlicht:

Mit internationalem Recherchenbericht.

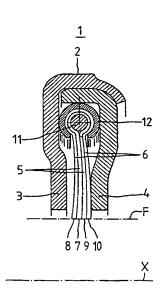
 Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen

eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: BRUSH SEALING RING

(54) Bezeichnung: BÜRSTENDICHTRING



WO 01/13013

(57) Abstract: The invention relates to a brush sealing ring (1) for components that can be moved in relation to one another. The inventive ring comprises a ring-shaped housing (2) and a plurality of aramid fibre-based bristles which are fixed in said housing and protrude radially or axially from the housing contour. The bristles consist of sections (5, 6) of aramid fibre-ropes or threads which are present in a wound arrangement. Each section extends in a loop-shaped manner around a core (11) and away from said core without crossings, whereby the front faces of the section are tangent to the same surface. The sections are arranged in several layers one on top of the other and are fixed with a clamping profile (12) in a frictionally engaged manner.

(57) Zusammenfassung: Bürstendichtring (1) für relativ zueinander bewegliche Bauteile, mit einem ringförmigen Gehäuse (2) sowie mit einer Vielzahl von in diesem befestigten, radial oder axial aus der Gehäusekontur vorstehenden Borsten auf Basis von Aramidfasern. Die Borsten bestehen aus Abschnitten (5, 6) von in gewickelter Anordnung vorliegenden Aramidfasersträngen bzw. -fäden, jeder Abschnitt verläuft schlaufenförmig um einen Kern (11) herum sowie ohne Überkreuzung von diesem weg, wobei seine beiden Stirnflächen dieselbe Fläche tangieren, und die Abschnitte sind in mehreren Lagen übereinander angeordnet unt mit einem Klemmprofil (12) reibschlüssig fixiert.

5

10

15

20

25

### Bürstendichtring

Die Erfindung betrifft einen Bürstendichtring für den Einsatz als Dichtungselement zwischen relativ zueinander beweglichen Bauteilen, gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruches 1.

Bürstendichtringe dieser Art können mit radial nach außen, radial nach innen oder axial seitlich vorstehenden Borsten versehen sein. In Zusammenwirkung mit einer glatten, verschleißfesten Bauteilgegenfläche mit vorzugsweise kreiszylindrischer oder ebener Geometrie bildet ein installierter Bürstendichtring die eigentliche Bürstendichtung. Um die Borsten von Zentrifugalkräften frei zu halten, werden die Bürstendichtringe in der Regel statorfest installiert. Neben rotierenden Bauteilen, wie z.B. Wellen, lassen sich auch oszillierende oder wenig bewegte, quasistatische Bauteile mit Bürsten abdichten, wobei eine solche Abdichtung nicht-hermetisch ist, d.h. mit einer gewissen Leckage arbeitet. Die abzudichtenden Medien sind bevorzugt gasförmig.

Die DE 3429 708 C1 schützt eine Bürstendichtung, deren Borsten als Werkstoffverbunde ausgeführt sind. Dabei soll der Borstenkern federelastisch, d.h. reversibel elastisch verformbar sein, der Borstenmantel soll gut wärmeleitend bzw. reibungsund verschleißmindernd sein. Es wird eine Vielzahl von Werkstoffen bzw. Werkstoffkombinationen genannt, welche in diesem Sinne geeignet sein können. U.a. wird auf Kunststoff als Kern- oder Hüllenmaterial hingewiesen, die am Ende der Beschreibung stehende Tabelle nennt konkret Kevlar, d.h. Aramidfasern, als Borstenkernwerkstoff, der metallisch überzogen sein kann. Aus dem Gesamtzusammenhang, speziell den Figuren, geht hervor, daß hier Borsten im Sinne von geraden, separaten Marterialabschnitten mit definierten Querschnitten angesprochen sind, welche sich gut handhaben, z.B. greifen, bündeln, klemmen, löten, kleben, sintern usw. lassen.

Wer die feine, "engelshaarartige" Struktur von Aramidfasersträngen, -fäden etc. kennt, dem ist klar, daß sich diese nicht oder nur mit unwirtschaftlich hohem Aufwand nach dem obengenannten Patent zu Borsten bzw. Bürsten umgestalten lassen.

5

10

15

20

Die EP 0 211 275 B 1 betrifft ein Verfahren einschließlich Vorrichtung zur Herstellung einer Bürstendichtung in Wickeltechnik. Dabei wird Borstenmaterial in Fadenoder Drahtform über zwei parallele Dorne gewickelt, mit Klemmleisten gefaßt und zwischen den Dornen durchtrennt. Die dabei entstehenden, zunächst geraden Bürsten werden zu Ringen gebogen und gefügt, so daß in sich geschlossene Bürstendichtringe mit einseitig hervorstehenden Borsten vorliegen. Die Borstenenden können anschließend durch Kürzen noch genauer auf Fertigmaß bearbeitet werden. Das Patent zielt hauptsächlich auf Metall und Keramik als Borstenmaterial ab, d.h. auf "drahtiges", hartes Material mit definiertem Querschnitt. Die – neben Metall – in diesem Zusammenhang besonders interessante Siliziumkarbidfaser (SiC-Faser) macht insofern Probleme, als sie sich in der für Bürsten bevorzugten Dicke nicht mehr um enge Radien wickeln läßt, so daß ein im Querschnitt größerer Kern (Dorn) und ein entsprechend im Durchmesser größeres Klemmprofil benötigt wird. Das von dem EP-Patent geschützte Verfahren wird bis dato i.w. nur für Metallbürsten eingesetzt.

Die DE 197 20 649 A1 behandelt eine Bürstendichtung mit einer speziellen Gehäusegeometrie, welche die Borstenabstützung im Betrieb, d.h. unter Druckdifferenz, verbessert und dadurch die Leckage reduziert. Man erkennt die schlaufenartige Borstenanordnung um einen Drahtkern herum mit Fixierung durch ein Klemmstück, Ein derartiger Bürstendichtring läßt sich in vorteilhafter Weise nach dem Verfahren gemäß der EP 0 211 275 B 1 fertigen. Über das Borstenmaterial sagt die DE 197 20 649 A1 nichts Konkretes aus.

- Demgegenüber besteht die Aufgabe der Erfindung darin, einen Bürstendichtring mit Borsten auf Basis von Aramidfasern zu gestalten, der sich durch eine günstige Herstellung, eine definierte und reproduzierbare Bürstenstruktur sowie ein gutes und kalkulierbares Dichtungsverhalten auszeichnet.
- Diese Aufgabe wird durch die in Anspruch 1 gekennzeichnete Kombination von Merkmalen gelöst, in Verbindung mit den gattungsbildenden Merkmalen in dessen Oberbegriff.

Überraschenderweise hat sich ergeben, daß sich die feinen, "engelshaarartigen" Stränge bzw. Fäden aus Aramidfasern zuverlässig durch Klemmung, d.h. reibschlüssig, fixieren und orientieren lassen. Die schlaufenförmige Anordnung um einen Kern herum bewirkt eine besonders schonende, zuverlässige Fixierung durch eine große "Klemmlänge" je Borste/Abschnitt in Kontakt mit einem umgreifenden Klemmprofil. Ein wichtiger fertigungstechnischer Aspekt liegt darin, daß die Borsten Abschnitte von in gewickelter Anordnung vorliegenden Strängen bzw. Fäden sind, da sich das zu verwendende Aramidfasermaterial nur in Wickeltechnik effektiv handhaben läßt. Es sei angemerkt, daß eine Bürste dieser Art keine klar zu unterscheidenden, steifen Borsten mit definierten Querschnitten aufweist, sondern viel mehr einem feinen Haarpinsel mit in Grenzen variierenden Haargeometrien gleicht.

In den Unteransprüchen sind bevorzugte Ausgestaltungen des Bürstendichtrings nach dem Hauptanspruch gekennzeichnet.

15

10

5

Die Erfindung wird anschließend anhand der Zeichnung noch näher erläutert. Die Figur zeigt in nicht maßstäblicher Darstellung einen Querschnitt, d.h. einen axialradialen Schnitt durch einen Bürstendichtring.

Der Bürstendichtring 1 weist als tragendes, schützendes und auch dichtendes Element ein ringförmiges, zumindest im wesentlichen rotationssymmetrisches Gehäuse 2 auf. Aus Fertigungsgründen ist dieses aus zwei Teilen, einer Deckplatte 3 und einer Stützplatte 4, zusammengesetzt, welche sich hier im oberen Bereich axial überlappen und formschlüssig verbunden sind, vorzugsweise durch Bördeln. Die Längsmittelachse X des Bürstendichtrings 1 befindet sich hier auf der Seite des Gehäuses 2, auf der auch die Borsten aus letzterem hervorstehen. Somit stehen die Borsten radial nach innen – zur Mitte hin- aus der Gehäusekontur vor, um mit einem zentralen, runden Gegenbauteil, insbesondere einer rotierenden Welle, zusammenzuwirken, wobei die Achse des – hier nicht gezeigten – Gegenbauteils mit der Längsmittelachse X identisch sein sollte.

Der Bürstendichtring könnte auch so aufgebaut sein, daß die Borsten radial über seinen Außenumfang vorstehen, um beispielsweise mit einer Hohlwelle als Gegenbauteil zusammenzuwirken. Ausgehend von der vorliegenden Darstellung müßte die Längsmittelachse dann oberhalb des geschnittenen Gehäuses liegen.

5

10

15

20

25

30

Eine weitere Bauform des Bürstendichtrings könnte so aussehen, daß die Borsten seitlich axial aus dem Gehäuse vorstehen und mit einem im Dichtbereich ebenen Gegenbauteil zusammenwirken. Ausgehend von der vorliegenden Darstellung würde die Längsmittelachse dann vertikal verlaufen und seitlich rechts oder links vom Gehäuseschnitt liegen.

All diese Modifikationen haben keinen Einfluß auf das Wesen der Erfindung.

Die eigentliche Erfindung liegt hier in einem bestmöglich werkstoffgerechten, konstruktiven Aufbau der Bürste selbst. Ausgangsmaterial für die Borsten sind Fasern aus aromatischen Polyamiden, d.h. Aramidfasern, welche eher unter der Bezeichnung, "Kevlar" bzw. "Kevlarfasern" bekannt sind. Die Fasern sind zu Strängen bzw. Fäden zusammengefaßt, welche in aufgespulter Form erhältlich sind. Von den Strängen bzw. Fäden werden Abschnitte gemacht, welche die Borsten der Bürste bilden. Ob man bereits einen solchen Abschnitt oder erst eine Vielzahl davon als "Borste" betrachtet, ist eher willkürlich und letztlich ohne Belang.

Im Falle von Aramidfaserbürsten, welche eine feine, weiche Struktur zeigen, wäre es vielleicht besser, von "Bürstenhaaren" zu sprechen.

Zur Verdeutlichung sind in der Figur nur zwei Abschnitte 5, 6, d.h. "Borsten", gezeigt, deren Dicke um ein Vielfaches zu groß dargestellt ist und in Wirklichkeit eher im Bereich von wenigen Tausendstel bis zu wenigen Hundertstel von Millimetern liegt. Die Abschnitte 5, 6 sind schlaufenartig um einen runden Kern 11 gelegt und führen beidseitig ohne Überkreuzung in der Weise von diesem weg, daß jeweils beide Stirnflächen 7, 9 bzw. 8, 10 jedes Abschnitts 5 bzw. 6 die selbe – gedachte – Fläche F tangieren, welche zumindest annähernd mit der Oberfläche des Gegenbauteils konform ist, d.h. hier einer – räumlichen – Kreiszylinderfläche mit der Längsmittelachse X entspricht. Die leicht gebogene Anordnung der Abschnitte 5, 6 mit seitlicher Anlage an der Stützplatte 4 weist auf die Betriebsverhältnisse mit Überdruck auf Seite der Deckplatte 3, d.h. auf der linken Seite, hin. Die Fixierung der Abschnitte 5, 6 auf dem Kern 11 erfolgt reibschlüssig mittels des C-förmigen, durch elastische Querschnittsaufweitung vorgespannten Klemmprofils 12, welches aus einem geschlitzten Rohr geformt sein kann. Außerhalb des Klemmbereiches, d.h. von der Fläche F bis zum Teil 12, verlaufen die Abschnitte 5, 6 – im unbelasteten Zustand – im wesentli-

chen radial oder radial und in Umfangsrichtung, d.h. mit einem definierten Anstellwinkel (bis etwa 45°) in Umfangsrichtung. Schräg angestellte "Borsten" sind in Radialrichtung nachgiebiger, d.h. sie gleichen Lageabweichungen des Gegenbauteils besser aus. Eine Wellenrotation ist aber nur in Schrägungsrichtung der "Borsten" zulässig. Dies ist dem Fachmann geläufig und deshalb nicht näher dargestellt. Bei den "Borsten" handelt es sich erfindungsgemäß um Abschnitte 5, 6 von in gewickelter Anordnung vorliegenden Strängen bzw. Fäden aus Aramidfasern. Gemäß einem eingangs zitierten, patentrechtlich geschützten Verfahren werden die Stränge/Fäden um zwei gerade, parallel beabstandete Kerne gewickelt und auf diesen mittels Klemmprofilen fixiert. Dann werden die Wicklungen axial gegeneinander verschoben, um einen Anstellwinkel zu erzeugen. Anschließend werden die Wicklungen mittig zwischen den Kernen durchtrennt, so daß zwei identische, gerade Bürsten, jeweils mit Kern und Klemmprofil entstehen. Diese werden ringförmig gebogen und an einer Stoßstelle durch Schweißen, Löten, Kleben o.ä. gefügt, wobei zu beachten ist, daß die Kunststoffasern nicht thermisch geschädigt bzw. zerstört werden. Denkbar wäre u.a. ein Laschenstoß mit Schweißpunkten, wobei Wärme über die Schweißkontakte abführbar ist. Jede ringförmige, in sich zusammenhängende Bürste wird in ein zweiteiliges - oder mehrteiliges - Gehäuse integriert, so daß der gewünschte Bürstendichtring vorliegt. Die freien, hervorstehen-den Borstenenden können dann noch genauer auf Maß bearbeitet werden (Fläche F).

Die zähen, reißfesten Aramidfasern sind relativ schwer zu durchtrennen, so daß spezielle Trennmethoden erforderlich sein können. Abgesehen von mechanischem Schneiden, Stanzen, Kanten etc. ist hier besonders an Laserstrahlschneiden ohne und mit Kühlung sowie an Wasserstrahlschneiden ohne und mit abrasiven Zusätzen gedacht.

25

5

10

15

20

5

15

25

### Patentansprüche

- Bürstendichtring für den Einsatz als Dichtungselement zwischen relativ zueinander beweglichen Bauteilen, insbesondere zwischen einem Rotor und einem
  Stator als statorfestes Element, mit einem ringförmigen Gehäuse sowie mit
  einer Vielzahl von innerhalb des Gehäuses befestigten, radial oder axial aus
  der Gehäusekontur vorstehenden Borsten auf Basis von Aramidfasern, deren
  freie Stirnflächen eine gedachte, rotationssymmetrische oder ebene Fläche
  tangieren, gekennzeichnet durch eine Kombination folgender Merkmale:
- Die Borsten bestehen aus Abschnitten (5, 6) von in gewickelter Anordnung vorliegenden Strängen und/oder Fäden aus Aramidfasern,
  - B) jeder Abschnitt (5, 6) verläuft in der Weise schlaufenförmig um einen Kern (11) herum sowie ohne Überkreuzung von diesem weg, daß seine beiden Stirnflächen (7, 9; 8, 10) die selbe gedachte, vom Kern (11) beabstandete Fläche (F) tangieren, und
  - C) die Abschnitte (5, 6) sind in mehreren Lagen übereinander um den Kern (11) herum angeordnet und mit einem Klemmprofil (12) reibschlüssig fixiert.
- 2. Bürstendichtring nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Kern
  20 (11) aus einem Metalldraht mit rundem Querschnitt, das Klemmprofil (12) aus
  einem metallischen, in Längsrichtung geschlitzten Rundrohr geformt ist.
  - 3. Bürstendichtring nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Abschnitte (5, 6) außerhalb des Klemmbereichs (12) zusätzlich zu ihrer im wesentlichen radialen oder axialen Orientierung eine Richtungskomponente in Umfangsrichtung aufweisen.
- 4. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Abschnitte (5, 6) Stirnflächen (7, 9; 8, 10) aufweisen, die durch mechanisches Schneiden oder Abscheren, durch Laserstrahlschneiden, ggf. mit Wasserkühlung ("Lasermicrojet-Verfahren"), oder durch Wasserstrahlschneiden hergestellt sind.

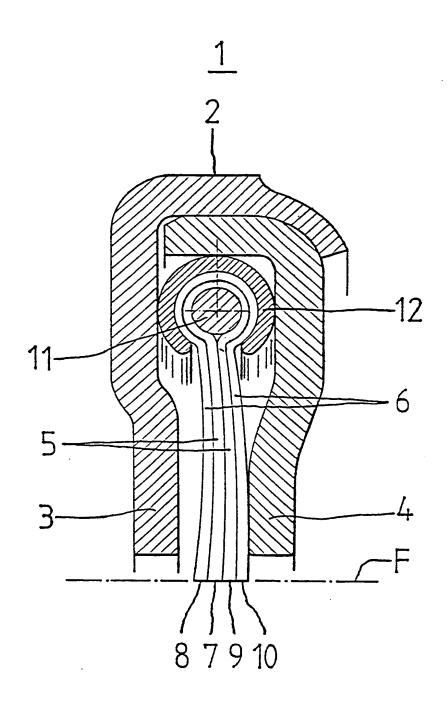
WO 01/13013 PCT/DE00/02621

7

5. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die als Borstenmaterial verwendeten Aramidfasern in ihrer chemischen und physikalischen Struktur dem Kevlar – Typ 49 der Firma DuPont entsprechen.

5

- 6. Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß er für die Abdichtung von vorwiegend gasförmigen Fluiden, einschließlich Wasserstoff, ausgelegt ist.
- Bürstendichtring nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß er für den Einsatz in Turbomaschinen aller Art sowie in Elektrogeneratoren ausgelegt ist.



# A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F16J15/32

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

### **B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC  $7 \quad F16J$ 

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS	CONSIDERED	TO BE RELEVA	NT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	GB 2 033 026 A (ROLLS-ROYCE) 14 May 1980 (1980-05-14) the whole document	1-7
X	DE 196 28 559 A (MTU) 29 January 1998 (1998-01-29) column 3, line 5 - line 57; figures	1
X	DE 197 20 649 A (MTU) 19 November 1998 (1998-11-19) cited in the application abstract; figures	1,2
A	DE 33 05 649 A (GOETZE AG) 30 August 1984 (1984-08-30) claim 7	1
	-/	

X Patent family members are listed in annex.

- Special categories of cited documents :
- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- 'L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

Date of mailing of the international search report

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

•

1 December 2000

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2

NL - 2280 HV Rijswijk

Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,
Fax: (+31-70) 340-3016

11/12/2000

Authorized officer

Narminio, A

inte

Inte onal Application No PCT/DE 00/02621

information on patent family members

				1 10170	E 00/02021
Patent document cited in search repo		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
GB 2033026	Α	14-05-1980	NONE		
DE 19628559	Α	29-01-1998	FR	2751393 A	23-01-1998
			GB	2315302 A	28-01-1998
			JP	10068466 A	10-03-1998
DE 19720649	Α	19-11-1998	CN	1256747 T	14-06-2000
			WO	9853230 A	26-11-1998
			EP	0981703 A	01-03-2000
			ZA	9804096 A	25-08-1998
DE 3305649	Α	30-08-1984	NONE		
DE 3429708	C	02-01-1986	FR	2568969 A	 14-02-1986
			GB	2162908 A,B	12-02-1986
			IT	1185167 B	04-11-1987
			JP	2038574 C	28-03-1996
			JP	7051987 B	05-06-1995
			JP	61048669 A	10-03-1986
			US 	4600202 A	15-07-1986 
US 5165758	Α	24-11-1992	CA	2109807 A	18-02-1993
			DE	69115057 D	11-01-1996
			DE	69115057 T	18-04-1996
			EP	0598725 A	01-06-1994
			JP	2881613 B	12-04-1999
			JP	7500510 T	19-01-1995
			WO	9302590 A	18-02-1993

# INTERNATA NAL SEARCH REPORT

Inte onal Application No PCT/DE 00/02621

		PCT/DE 00	/02621
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
ategory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.
	DE 34 29 708 C (MTU) 2 January 1986 (1986-01-02) cited in the application page 4, line 11 - line 14 page 4, line 50 - line 55		1
	US 5 165 758 A (HOWE) 24 November 1992 (1992-11-24) column 3, line 16 - line 21; figure 1		4
	· ·		
,			
		• .	

# KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES PK 7 F16J15/32

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) IPK 7

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data

Kategorie®	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	GB 2 033 026 A (ROLLS-ROYCE) 14. Mai 1980 (1980-05-14) das ganze Dokument	1-7
X	DE 196 28 559 A (MTU) 29. Januar 1998 (1998-01-29) Spalte 3, Zeile 5 - Zeile 57; Abbildungen	1
X	DE 197 20 649 A (MTU) 19. November 1998 (1998–11–19) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung; Abbildungen	1,2
Α	DE 33 05 649 A (GOETZE AG) 30. August 1984 (1984-08-30) Anspruch 7	1
	<del>-/</del>	

X	weitere Veronentlichungen sind der Forisetzung von Feld C zu entnehmen	<u>[X</u>
° Bes	ondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :	'T' S
'A' V	eröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,	(

- Siehe Anhang Patentfamilie
- aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden \*y\* soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- \*O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht \*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung verönfenlichtig von besonderer bedeutung, die beansprüchte Einhau kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit berühend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 1. Dezember 2000 11/12/2000 Bevollmächtigter Bediensteter

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Palentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk

Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016

Narminio, A

# INTERNATIONALER RL-HERCHENBERICHT

Inte iales Aktenzeichen
PCT/DE 00/02621

	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
tegone	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
	DE 34 29 708 C (MTU) 2. Januar 1986 (1986-01-02) in der Anmeldung erwähnt Seite 4, Zeile 11 - Zeile 14 Seite 4, Zeile 50 - Zeile 55	1
	US 5 165 758 A (HOWE) 24. November 1992 (1992-11-24) Spalte 3, Zeile 16 - Zeile 21; Abbildung 1	4
		·

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

PCT/DE 00/02621

	herchenbericht s Patentdokum		Datum der Veröffentlichung	M F	litglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
GB 2	033026	Α	14-05-1980	KEIN	NE	
DE 19	9628559	A	29-01-1998	FR GB JP	2751393 A 2315302 A 10068466 A	23-01-1998 28-01-1998 10-03-1998
DE 1	9720649	A	19-11-1998	CN WO EP ZA	1256747 T 9853230 A 0981703 A 9804096 A	14-06-2000 26-11-1998 01-03-2000 25-08-1998
DE 3	305649	Α	30-08-1984	KEI	NE	
DE 3	429708	С	02-01-1986	FR GB IT JP JP JP US	2568969 A 2162908 A,B 1185167 B 2038574 C 7051987 B 61048669 A 4600202 A	14-02-1986 12-02-1986 04-11-1987 28-03-1996 05-06-1995 10-03-1986 15-07-1986
US 5	165758	A	24-11-1992	CA DE DE EP JP JP WO	2109807 A 69115057 D 69115057 T 0598725 A 2881613 B 7500510 T 9302590 A	18-02-1993 11-01-1996 18-04-1996 01-06-1994 12-04-1999 19-01-1995 18-02-1993

# **PCT**

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES		lie Übermittlung des internationalen formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit
P609410/W0/1	0/1 VORGEHEN zutreffend, nachstehender Punkt 5		
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmelde (Tag/Monat/Jahr)	edatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
PCT/DE 00/02621	05/08/20	000	11/08/1999
Anmelder	<del></del>		
	•		
MTU-MOTOREN- UND TURBINEN-L	JNION MÜNCHEN GI	MBH	
Dieser internationale Recherchenbericht wurd Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem In	de von der Internationalen ternationalen Büro überm	Recherchenbehörde eittelt.	erstellt und wird dem Anmelder gemäß
Dieser internationale Recherchenbericht umfa	aßt insgesamt 4	Blätter.	•
			n Unterlagen zum Stand der Technik bei.
1. Grundlage des Berichts			and the standard American territorial and the Council and
<ul> <li>a. Hinsichtlich der Sprache ist die inte durchgeführt worden, in der sie eing</li> </ul>	rmationale Hecherche aut gereicht wurde, sofern unt	der Grundlage der inte er diesem Punkt nichts	ernationalen Anmeldung in der Sprache anderes angegeben ist.
Die internationale Recherch Anmeldung (Regel 23.1 b))	ne ist auf der Grundlage e durchgeführt worden.	iner bei der Behörde ei	ngereichten Übersetzung der internationalen
			Aminosauresequenz ist die internationale
Recherche auf der Grundlage des S in der internationalen Anme	· · · ·		
zusammen mit der internati	<del>-</del>		ngereicht worden ist.
bei der Behörde nachträglic		•	
bei der Behörde nachträglic			ist.
<del></del>	hträglich eingereichte sch	riftliche Sequenzprotol	koll nicht über den Offenbarungsgehalt der
Die Erklärung, daß die in co wurde vorgelegt.	omputerlesbarer Form erfa	aßten Informationen de	m schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen,
2. Bestimmte Ansprüche ha	ben sich als nicht reche	rchierbar erwiesen (s	iehe Feld I).
3. Mangelnde Einheitlichkei			·
Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfir	ndung		
wird der vom Anmelder eine	<del>-</del>	miat.	
wurde der Wortlaut von der			
C. I line in hilling day			
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung	ancolohto Wastlaut annoh	miat	
wird der vom Anmelder ein wurde der Wortlaut nach R Anmelder kann der Behörd Recherchenberichts eine S	egel 38.2b) in der in Feld le innerhalb eines Monats	III angegebenen Fassu	ing von der Behörde festgesetzt. Der Absendung dieses internationalen
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen		sung zu veröffentlichen	: Abb. Nr1
X wie vom Anmelder vorgesc			keine der Abb.
weil der Anmelder selbst ke	eine Abbildung vorgeschla	agen hat.	<del>_</del>
weil diese Abbildung die Er			
_			·



ternationales Aktenzeichen

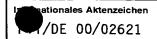
PCT/DE 00/02621

Feld III WORTLAUT DER ZUSAMMENFASSUNG (Fortsetzung von Punkt 5 auf Blatt 1)

Die Zusammenfassung wird wie folgt geändert:

Zeile 1: nach "Bürstendichtring" wird "(1)" eingefügt; Zeile 2: nach "Gehäuse" wird "(2)" eingefügt; Zeile 5: nach "Abschnitten" wird "(5,6)" eingefügt; Zeile 7: nach "Kern" wird "(11)" eingefügt; Zeile 10: nach "Klemmprofil" wird "(12)" eingefügt.

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 F16J15/32

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole )  $IPK \ 7 \ F16J$ 

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
х	GB 2 033 026 A (ROLLS-ROYCE) 14. Mai 1980 (1980-05-14) das ganze Dokument	1-7
X .	DE 196 28 559 A (MTU) 29. Januar 1998 (1998-01-29) Spalte 3, Zeile 5 - Zeile 57; Abbildungen	1
X	DE 197 20 649 A (MTU) 19. November 1998 (1998-11-19) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung; Abbildungen	1,2
A	DE 33 05 649 A (GOETZE AG) 30. August 1984 (1984-08-30) Anspruch 7	1

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :</li> <li>"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> <li>"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</li> <li>"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</li> <li>"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht</li> <li>"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</li> </ul>	<ul> <li>*T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist</li> <li>*X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden</li> <li>*Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist</li> <li>*&amp;* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist</li> </ul>
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
1. Dezember 2000	11/12/2000
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter  Narminio, A

1

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

nationales Aktenzeichen T/DE 00/02621

		TOTAL 00/02621
	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komme	enden Teile Betr. Anspruch Nr.
A	DE 34 29 708 C (MTU) 2. Januar 1986 (1986-01-02) in der Anmeldung erwähnt Seite 4, Zeile 11 - Zeile 14 Seite 4, Zeile 50 - Zeile 55	1
A	US 5 165 758 A (HOWE) 24. November 1992 (1992-11-24) Spalte 3, Zeile 16 - Zeile 21; Abbildung 1 	4

1

### INTERNATIONALER ECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichunge

zur selben Patentfamilie gehören

rCT/DE 00/02621

Im Recherchenbericht ngeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung		lied(er) der tentfamilie	Datum der Veröffentlichung
GB 2033026 ✓ A	14-05-1980	KEINE		
DE 19628559 VA	29-01-1998	FR	2751393 A	23-01-1998
•		GB JP	2315302 A 10068466 A	28-01-1998 10-03-1998
DE 19720649 $\sqrt{A}$	19-11-1998	CN	1256747 T	14-06-2000
		MO	9853230 A	26-11-1998
		EP	0981703 A	01-03-2000
		ZA	9804096 A	25-08-1998
DE 3305649 ✓ A	30-08-1984	KEINE		
DE 3429708 √ C	02-01-1986	FR	2568969 A	14-02-1986
		GB	2162908 A,B	12-02-1986
		IT	1185167 B	04-11-1987
		JP JP	2038574 C 7051987 B	28-03-1996 05-06-1995
			61048669 A	10-03-1986
	•	ÜS	4600202 A	15-07-1986
US 5165758 V A	24-11-1992	CA	2109807 A	18-02-1993
·			69115057 D	11-01-1996
•			69115057 T	18-04-1996
		EP	0598725 A	01-06-1994
	•	JP	2881613 B	12-04-1999
		JP WO	7500510 T 9302590 A	19-01-1995
		WU	9302390 A	18-02-1993

# TRANSLATION OF RELEVANT PORTION OF PCT SEARCH REPORT EXPLAINING CATEGORIES OF CITED DOCUMENTS

### German

Weitere Veröffendichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu enthehmen  Besondere Kategonen von angegebenen Veröffendichungen:  A Veröffendichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutzum anzuschen ist oder dem Prioritändamm veröffendicht worden ist oder dem Prioritändamm veröffendichten gestellt erschenen zu lassen, oder durch die das Veröffendichungsdamm einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffendichung belegt worden zul und der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)  O Veröffendichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht veröffendichung nicht als auf erfinderischer Täugkeit beruhend betrachtet werden.  Veröffendichung, die vor dem internationalen Anmeldedamm, aber nach dem beanspruchten Prioritändamm veröffendichung, die Mitglied dersefben Patentfammie ist.	<b>├</b>	<del></del>	
**A' Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsm anzuschen ist  *E' älteres Dokument, das jedoch erst am oder nicht dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist  *L' Veröffentlichung, die gezignet ist, einen Prioritätsampruch zweifdhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsbelegt werden anderen im Recherchenbericht genammten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)  *O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen, bezieht  *P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach	X	Weitere Veröffendichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentiamilie
	** *E* *C*	Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber meht als besonders bedeutsam anzuschen ist älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedamm veröffentlicht worden ist Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsumpruch zweifdhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach	oder dem Prioritischamm veröllentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollishiert, sondern nur zum Verständens der der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundelsegenden Theorie angegeben ist.  "X" Veröllentlichung von besonderer Bedeunung die besampruchte Erfindung kann allein sufgrund dieser Veröllentlichung mehr als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden  "Y" Veröllentlichung von besonderer Bedeutung die besampruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wem die Veröllentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröllentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

### English

X	Further documents are listed in the continuation of box C.	X	Patent lamily members are swind an annex.
	document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	т.	later document published after the international filing date or priority date and not an conflict with the application but cated to understand the principle or theory underlying the
	earlier document but published on or after the international filing date	.x.	invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
ŀ	document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	<b>-Y</b> -	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to savolve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled
•P	document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	.%.	in the art. document member of the same patent family